

Greenlube Mekong Extra 150

Описание

Greenlube Mekong Extra 150 – высококачественное редукторное масло, произведенное на основе синтетических (ПАО) базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Обеспечивает лёгкий запуск при низких температурах и стабильную толщину масляной плёнки при высоких температурах, что гарантирует высокую степень защиты шестерен от износа и стабильную работу оборудования при температурах от -40 до +130 °C в течение длительного срока службы.

Применение

Greenlube Mekong Extra 150 – рекомендуется для использования в тяжелонагруженных редукторах закрытого типа различных промышленных механизмов, работающих в экстремальных условиях. Также являются наиболее эффективными как смазочные материалы для подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием, где требуется особенно высокая прочность масляной пленки при высоких рабочих температурах эксплуатации. Масло обладает высокой устойчивостью к износу и окислению, показывает хорошие вязкостно - температурные характеристики.

Преимущества

- Обладает длительным сроком службы;
- Защита от износа и коррозии;
- Хорошая термоокислительная стабильность;
- Отличные низкотемпературные свойства;
- Широкий температурный диапазон применения

Соответствие требованиям

- ISO 12925-1, type CKD
- AIST 224
- ANSI/AGMA 9005-E02
- China GB 5903-2011
- DIN 51517 Part 3, category CLP
- SEB 181226
- Flender Revision 16

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	20,89
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	150
Индекс вязкости	ASTM D 2270	163
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	227
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 44
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,871

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

